

eMail

Betreff: Fw: Antrag zur Energieeinsparung
An: "Joachim Duin" <j.duin@hesel.de>
Von: U.Themann@Hesel.de
Priorität: Normal
Anhänge: 0

19.08.2022 11:34:27

Mit freundlichen Grüßen



**Samtgemeinde
Hesel**

Der Samtgemeindebürgermeister

Uwe Themann

--

Samtgemeinde Hesel
Rathausstraße 14
26835 Hesel

Telefon: 04950 39-10
Telefax: 04950 39-39
E-Mail: U.Themann@Hesel.de
Internet: www.hesel.de

Original Message processed by david®

Antrag zur Energieeinsparung 19. August 2022, 11:23 Uhr

Von [Hans-Hermann Joachim](#)

An [Uwe Themann](#)

Cc (10) [Johann Aleschus](#) | [Thomas Bohlen](#) | [adirks.firrel@web.de](#) | [info@bau-fecht.de](#) | [info@freudenberg-gmbh.de](#) | [gerd.daehlmann@gmail.com](#) | [Rademacher Andreas](#) | [a.hillrichs@web.de](#) | [melanie.nonte](#) | [Karl-Heinz Hoffmann](#)

Sehr geehrter Herr Samtgemeindebürgermeister, moin Uwe,

Bezug nehmend auf die bereits geführten Diskussionen, u. a. im SGA, stellt die CDU-Fraktion im Samtgemeinderat folgenden Antrag:

Vor dem Hintergrund der Notwendigkeit der Energieeinsparung, insbesondere von Gas, wird die Samtgemeindeverwaltung aufgefordert, alsbald einen Plan vorzulegen, wie die erforderlichen Einsparungen in den Liegenschaften der Samtgemeinde einschl. der Mitgliedsgemeinden wie auch der Notunterkünfte sichergestellt werden sollen.

Dieser Plan soll den Gremien des Samtgemeinderates zeitnah zur Beratung und Beschlussfassung vorgelegt und anschließend umgehend umgesetzt werden.

Des Weiteren sollte die Samtgemeinde sich auf energetische Versorgungsgpässe vorbereiten und einen Notfallplan erarbeiten.

Mit freundlichen Grüßen

Hans-Hermann Joachim
Fraktionsvorsitzender